

Palettes de stationnement PQ à déplacement latéral

2000 kg ¹ / 2600 kg ²

Fabrication :

- avec alimentation par rail
- avec alimentation par câble fourreau
- avec alimentation par câble suspendu

Finition du sol de pose :

Les tolérances pour la planéité de la zone de roulement doivent respecter strictement les normes DIN 18202 (standards industriels allemands), Tableau 3, ligne 3

Mesures:

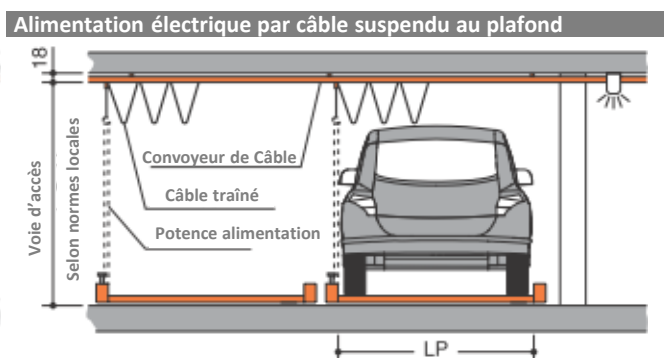
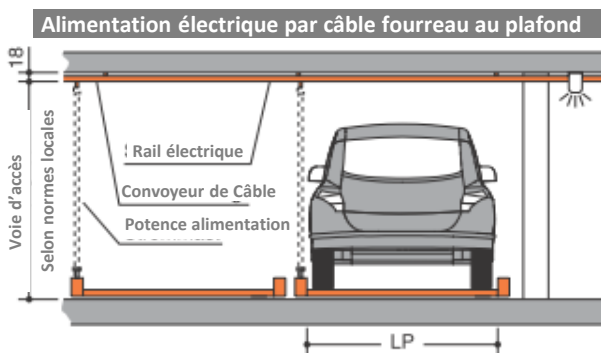
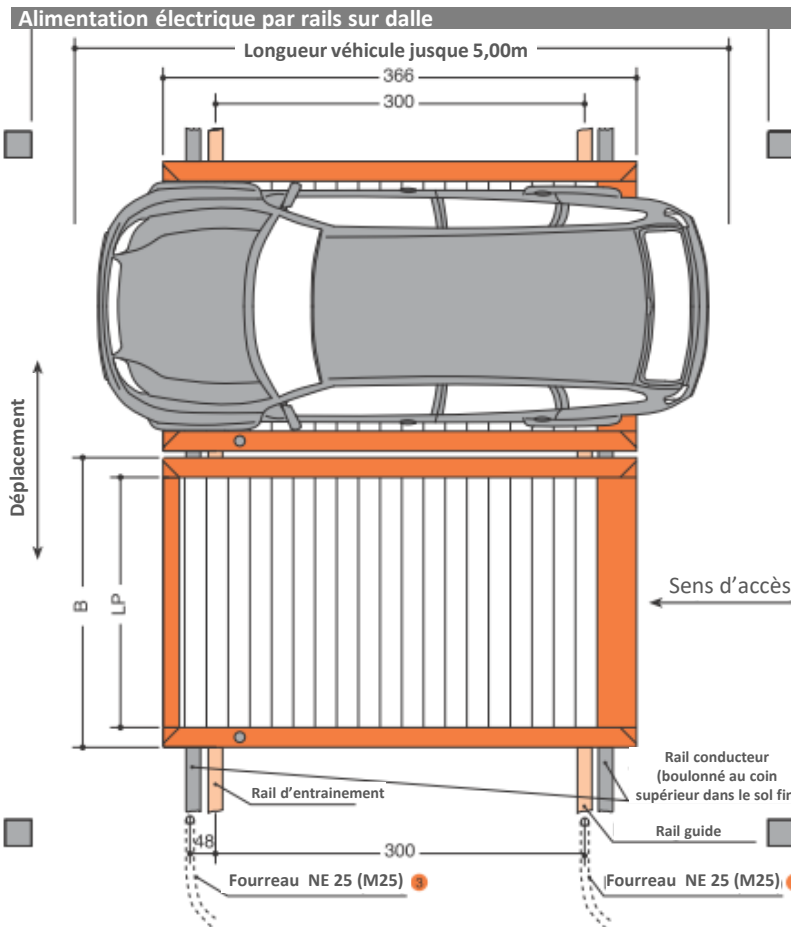
Toutes les cotes indiquées sont des cotes minimales finies. Tolérance pour gros œuvre +3/0. Mesures en cm ⁴

Conforme pour :

Voitures de série : Berlines, breaks, Monospaces, Van, selon dimension des espaces et charges maximales admissibles par place de stationnement

Typ	LP	B	Larg. Voiture
PQ-210	182	210	max. 180
PQ-220	192	220	max. 190
PQ-236	208	236	max. 206
PQ-248	220	248	max. 218
PQ-258	230	258	max. 228
PQ-268	240	268	max. 238
PQ-278	250	278	max. 248
PQ-288	260	288	max. 258

	Standard	Option ²
Longueur	max. 500 cm	max. 500 cm
Poids	max. 2000 kg	max. 2600 kg
Poids/Roue	max. 500 kg	max. 650 kg

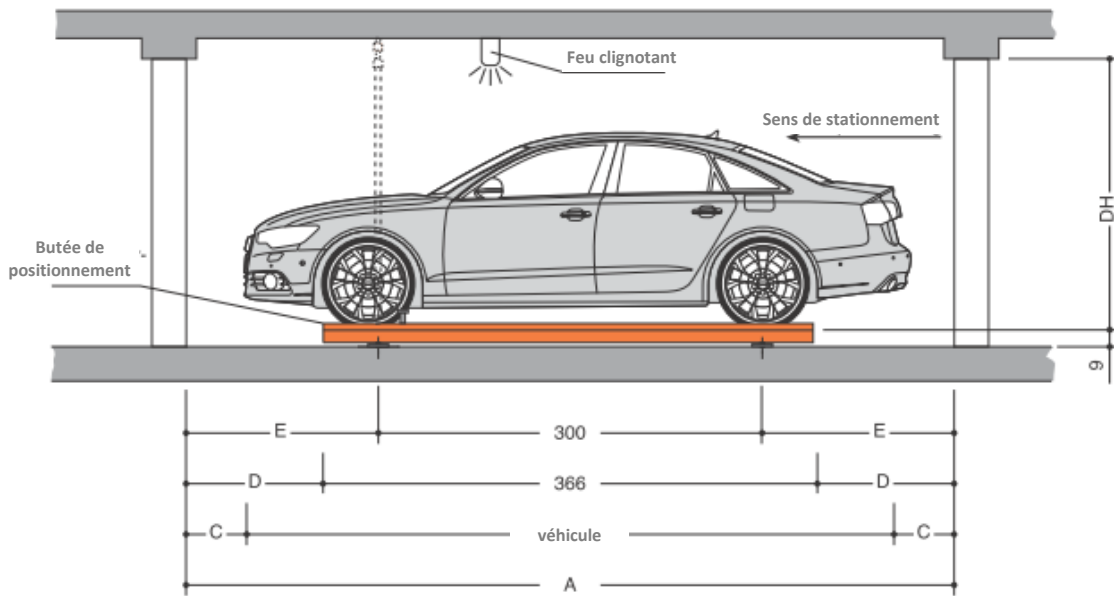


! Une distance de 30 cm doit être maintenue entre le devant ou les pare chocs des voitures sur les palettes et toute partie fixe environnante ou autres véhicules selon DIN NE 14010. Avec une longueur de voiture de 500 cm. Cela signifie une longueur de 560 cm entre les poteaux. La longueur de 560 cm ne peut être réduite que si la longueur maximale des véhicules ou de la place de parking est réduite ou en cas d'utilisation de barrières optiques. Le ou les tableaux de commande doivent permettre une vue globale du système en service et la surveillance des déplacements lors de son fonctionnement

- 1 Installation standard.
- 2 Fabrication spéciale : Charge supérieure possible avec plus value.
- 3 Les fourreaux avec l'alimentation jusqu'à l'armoire électrique seront indiqués par KLAUS sur le plan.

- 4 Pour appliquer les dimensions minimales finies, s'assurer de prendre en compte les tolérances de VOB, part C (DIN 18330 et 18331) et DIN 18202.

Tableau des dimensions



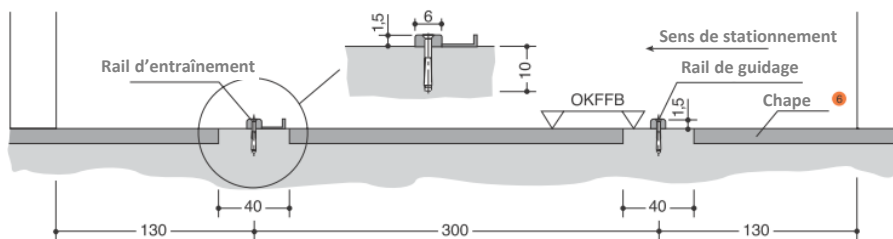
Sous condition d'équiper les installations de barrières optiques, place de stationnement et palette en conformité comme ci-dessus

A	Vehicle	C	D	E	Remarques sur les places de stationnement	DH
560	500	30	97	130	Place de stationnement et palette conforme aux normes allemandes et DIN NE 14010	Selon norme locale
530	500	15	82	115	Sous condition d'équiper les installations de barrières optiques, place de stationnement et palette en conformité comme ci-dessus	Selon norme locale
< 530	< 500	15	< 82	< 115	Barrière optique obligatoire. Place non conforme à réglementation allemande. Longueur de véhicule réduite !	Selon norme locale

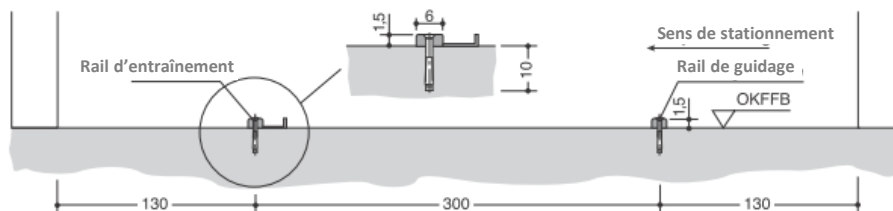
Réservations / Installation des rails

En fonction des éléments structurel du garage, différentes options d'installation des rails sont possibles
 Charge exercées sur les rails lors des mouvements des plateformes
 - Avec un poids de 2000 kg par emplacement : 6,5 kN par roue
 - Avec un poids de 2600 kg par emplacement : 8,0 kN par roue

Installation sur semelles filantes 5



Installation sur sol fini 5



5 Les tolérances prévues dans la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 3, pour la planéité de la voie de circulation doivent être respectées !
 Aucun joint de dilatation ne peut se trouver dans l'environnement des rails.

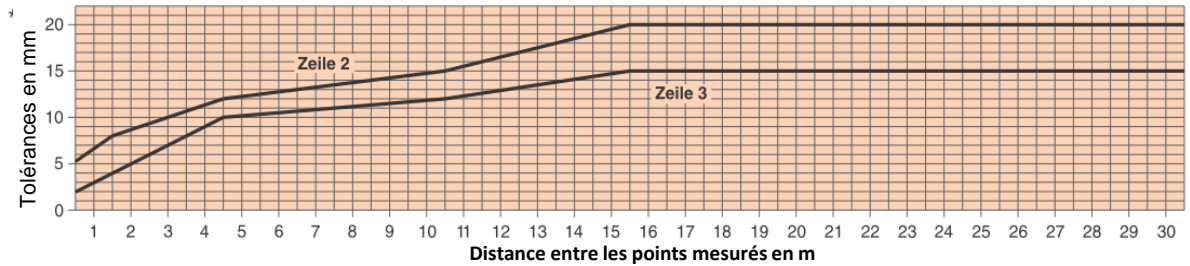
6 Nous recommandons d'éviter d'utiliser de l'asphalte coulé.

Tolérances de planéité (Selon Norme DIN 18202, Tableau 3)

L'écart de sécurité entre les arêtes inférieures extérieures des palettes de stationnement et du plancher ne doit pas dépasser 2 cm. Pour assurer le respect de l'exigence énoncée dans la norme DIN NE 14 010, et pour parvenir à la planéité du plancher nécessaire à cet effet, les planéités du plancher terminé énoncées dans la norme DIN 18202, tableau 3, ne doivent pas être dépassées. Un nivellement du plancher assuré par le maître d'ouvrage est indispensable à cet effet.

Cotes limites en mm pour des distances entre points mesurés en m

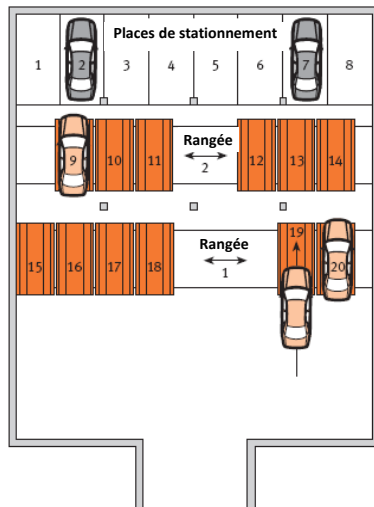
Colonne	1	2	3	4	5	6
Ligne	Concerné	Cotes limites verticales en mm mesurées tous les mètres jusque ⁷				
2	Facès supérieures de plafond, Béton de fondation et de sous-sol non finis, ayant des contraintes plus grandes, p.ex. pour recevoir des chapes flottantes, des sols industriels, des carreaux et des dallages, des chapes composites. Surfaces finies pour utilisation subordonnée, p. ex. dans des entrepôts, des caves.	0.1	1	4	10	15
3	Planchers prêts à l'emploi, p.ex. chapes en tant que chapes utilitaires pour recevoir des revêtements de sol. Revêtements de sols, carrelages, revêtements enduits et collés.	2	4	10	12	15



⁷ les valeurs intermédiaires doivent être extraites du diagramme et arrondies aux mm entiers les plus proches

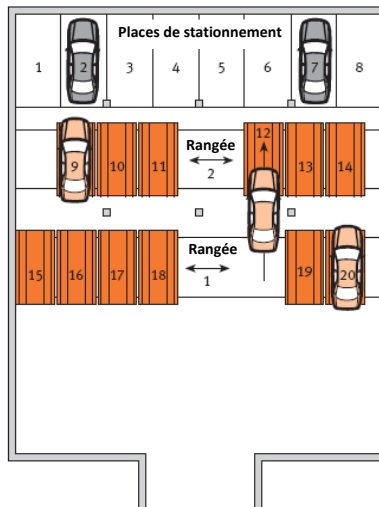
Fonctionnement

En fonction de la taille du Parksystem, une place de stationnement est sélectionnée soit à l'aide d'un clavier soit avec un bouton. La zone d'accès à la place choisie s'ouvre automatiquement. Durant l'opération de translation, le feu clignotant est actif. Le système de fonctionnement est réglé de telle manière à ce que l'espace de stationnement sélectionné mécaniquement puisse être toujours accessible par une voie dégagée. (voir «stationner » 1 et 2)



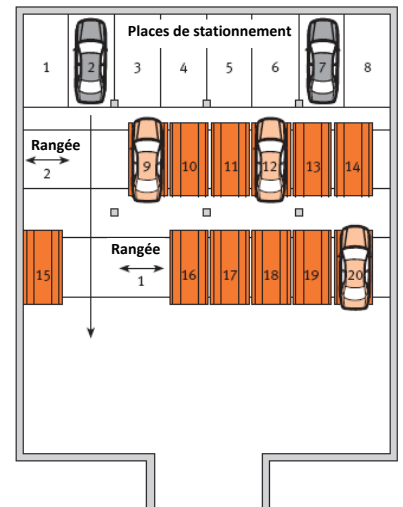
Accès 1 :

Stationnement Place 19 , rangée 1.
Le conducteur choisit la place 19. La rangée 1 se déplace de telle manière à dégager un accès confortable au conducteur pour monter sur la palette.



Accès 2 :

Stationnement Place 12, rangée 2.
Le conducteur choisit la place 12. La rangée 1 et la rangée 2 se déplacent de telle manière à dégager un accès confortable au conducteur pour monter sur la palette.



Accès 3 :

Stationnement Place fixe 2.
Le conducteur choisit la place 2. La rangée 1 et la rangée 2 ouvre le chemin jusqu'à la place 2 , ce qui permet un accès confortable au conducteur pour entrer et sortir son véhicule.

Installation électrique

Câble d'alimentation / Commande

Il convient de poser, à l'initiative de maître d'ouvrage, en direction de l'armoire de distribution, un câble d'alimentation de 5 x 2,5 mm² (3 PH+N+PE).

L'emplacement de l'armoire de distribution et du pupitre de commande est indiqué dans les plans par la société Klaus Multiparking ou son distributeur local.

Pour la ligne de contact au sol, il est nécessaire de disposer de gaines libres NE 25 (M25) avec un fil de tirage (uniquement PQ-DC).

Après la sélection des différents emplacements de stationnement sur le pupitre de commande, la mise à disposition s'opère automatiquement.

Pour des installations plus petites allant jusqu'à 4 palettes dans une rangée, la commande s'opère par une commande par pression instantanée, (type homme-mort).

Des feux clignotants sont installés dans la zone de déplacement des palettes. Ceux-ci s'allument lorsque l'installation fonctionne.

Entraînement / Sécurité

Des lisses de sécurité sont disposées latéralement afin d'éviter tout risque d'écrasement lors du déplacement latéral des palettes de stationnement.

L'entraînement est assuré par un moteur électrique sur palette d'une puissance d'environ 0,15 kW

Indications techniques

Champs d'utilisation

En standard, l'installation ne convient pas pour des stationnements de courtes durées avec des utilisateurs changeants (Type Hotels, bureaux,...). S'il y a lieu, veuillez nous en aviser.

Documents disponibles

- Offre / contrat de maintenance
- Déclaration de conformité

Protection contre la corrosion

Selon feuille annexe

Conditions d'utilisation

Conditions d'environnement pour les installations Multiparking : plage de température de -10 bis + 40 ° C. Humidité relative de l'air de 50 % pour une température extérieure maximale de + 40 ° C.

Document de construction

Selon les normes GaVo et LBO (règles garages) les Systèmes Multiparking nécessitent une accréditation. Nous fournissons les documents nécessaires sur demande.

Protection

Afin d'éviter les dommages dus à la corrosion, veuillez vous reporter à nos instructions d'entretien et assurer une ventilation suffisante du garage

Structure des palettes

Selon la norme DIN NE 14 010, la vitesse de déplacement de la palette de stationnement ne peut dépasser un max. de 0,2 m/s (12 m/min).

Certification CE

Le système proposé est conforme la norme DIN NE 14010 et à la directive machine CE 2006/42 EG

Mode secours / panne de courant

En déverrouillant le frein moteur, les palettes peuvent être déplacées manuellement.

Emission bruit

Des galets en matière synthétique, montés sur roulements à billes, assurent un faible niveau de bruit.

Page 1

Dimensions
Gabarits
voitures

Page 2

Dimensions
Réservation
rails /
installation

Page 3

Tolérance de
planéité
Fonctionnement

Page 4

Données
électricitéInformations
techniques

Page 5

A réaliser par le
client

Description

Prestations à charge du maître d'ouvrage

Numérotation des places de stationnement

Numérotation des places de stationnement fixes et des palettes à déplacement latéral

Équipements techniques immobiliers

Équipements d'éclairage, de ventilation, installations d'extinction et de détection d'incendie éventuellement requis.

Structure du plancher / rails

Structure du plancher selon les indications des pages 2 et 3 (réservations, rails)

Les évidements, les tolérances pour la planéité de la voie de circulation doivent être conformes à la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 3.

Calage des rails avec une chape de ciment sur toute la longueur
Pose de la chape

Tube vide M25 avec fil de tirage, de l'armoire de distribution aux rails (uniquement PQ avec alimentation par rail au sol)

Description

Description générale

Installation Multiparking pour le stationnement d'une voiture particulière sur une palette.

Mesures selon les dimensions de base de hauteur et de largeur

Palettes de stationnement mobiles latéralement normalement prévues devant une série d'emplacements de stationnement fixes.

Elles peuvent être déplacées latéralement de telle sorte qu'on ait toujours un accès aux places de stationnement arrière.

Aussi pour stationner, les palettes doivent être déplacées latéralement. On crée ainsi toujours un espace d'accès suffisant pour l'ouverture de la porte du conducteur, rendant confortable la montée /descente de voiture.

Les palettes de stationnement de type *automatiques* peuvent être disposées en plusieurs rangées, les unes derrière les autres.

Les palettes de stationnement de type *manuelles* peuvent être installées sur une rangée jusqu'à 4 palettes uniquement.

Positionnement des voitures sur palette grâce à une barre de positionnement réglable.

Taille des palettes

- Voir page 1 à 3
- Hauteur dans l'aire de circulation env. 9 cm à partir du sol fini.
- Hauteur des côtés env. 17 cm

Structure des palettes

- Longérons latéraux
- Profilés des plates-formes (tôles de recouvrement)
- Galets de roulement et de guidage montés sur palets silencieux
- Rampe d'accès en tôle
- Aide au positionnement
- Divers petits matériels de montage etc.

Entraînement comprenant :

- Entraînement par chaîne avec moteur électrique

Câble d'alimentation vers l'armoire de distribution

Raccordement : triphasé 230/400 V/50 Hz avec conducteur neutre et protection (d'autres formes de réseau, d'autres tensions et d'autres fréquences sont éventuellement possibles après en avoir convenu).

Fusibles :

3 x fusibles 16 A (à action retardée) au coupe-circuit automatique 3 x 16 A, (caractéristique de déclenchement K ou C).

Câble d'alimentation 5 x 2,5 mm² vers l'armoire de distribution, selon la pose, une longueur de câble ou une installation plus grande peut nécessiter une section de câble plus importante. Il convient de respecter la norme DIN VDE 0100, (voir normes spécifiques aux pays.)

La pose du câble d'alimentation vers l'armoire de distribution doit être effectuée, à l'initiative du maître d'ouvrage, pendant le montage. Le bon fonctionnement peut être contrôlé par nos monteurs, sur place, conjointement avec l'électricien. Si cela n'est pas possible pendant le montage, en raison du maître d'ouvrage, il incombe au client de missionner un électricien.

Installation de rails comportant :

- Deux rails fixés sur le sol,
- Les rails s'élèvent à env. 15 mm au-dessus du sol fini.
- Le rail de devant placé au niveau accès, sert de rail de guidage et assure ainsi un déplacement sécurisé des palettes

Éléments électriques comportant :

De manière générale :

- Armoire de distribution
- Élément de commande
- Interrupteur de fin de course pour le positionnement
- Feu clignotant
- Alimentation électrique par rail de contact fixé au sol

Alternative :

- ligne de contact au plafond (Surcoût)
- OU
- Alimentation électrique par chariot à câble suspendu au plafond

Commande

Généralités :

- Lors du déplacement de palettes des feux d'avertissement clignotent.
- Sur les côtés des palettes, sont installées des barres mécaniques de sécurité qui, actionnées, interrompent aussitôt le processus de déplacement
- Le câblage électrique à partir de l'armoire de distribution est assuré par le fabricant

Commande Palettes type *automatique*:

- La commande des palettes s'opère par l'intermédiaire d'un tableau de sélection disposé centralement.
- Après la sélection de la place de stationnement souhaitée, les palettes sont automatiquement déplacées

Commande Palettes type *manuel* :

- La commande des palettes s'opère au moyen d'un bouton-poussoir maintenu (commande de type « homme mort »)

Réserves de changement des spécifications sans modifications de la fiche technique

Afin de fournir des prestations prenant en compte les évolutions techniques, la société Klaus se réserve le droit d'utiliser de nouvelles ou d'autres technologies, des systèmes, des procédés ou des standards plus récents, voire autres que ceux qui sont proposés pour le moment, dans la mesure où il n'en résulte pas pour le client un quelconque préjudice.